PROTECTION DES MAINS ET DES BRAS
INFORMATIONS TECHNIQUES

Les accidents qui touchent les mains sont la première cause d'accidents avec arrêt de travail. Or, nos mains nous sont indispensables. Elles nous permettent, chaque jour, d'effectuer tous les gestes de notre quotidien et sont également un outil essentiel dans notre travail. Préservons-les, en adoptant une protection adaptée!

QUELS SONT LES RISQUES POUR LES MAINS ?

Les mains sont exposées à de nombreux risques :
- **Mécaniques** : abrasion, coupure, écrasement, déchirure, perforation, piqûre, ...
- **Chimiques** : dermatose, irritation, allergie, brûlure, intoxication.
- **Biologiques** : contamination par un agent infectieux, ...
- **Electriques** : choc électrique, décharge électrostatique, ...
- **Thermiques** : brûlure, engelure, ...
- **Dus aux vibrations** : perte de sensation, perte de force, ...
- **Exposition à un agent irritant ou allergisant** : dermatose, dermatite, ...

POUR BIEN CHOISIR VOS GANTS

Il vous faut déterminer :
- les **risques encourus** (coupure, vibrations, perforation, brûlure, ...)
- les **conditions de votre environnement de travail** (huileux, humide, sec, froid, ...)
- vos **besoins en terme de dextérité, confort, préhension, sensibilité tactile et respirabilité, ...**
- la **compatibilité avec vos éventuelles allergies** connues (ex : latex)
- votre **taille de gant, ...**

COMMENT DÉTERMINER VOTRE TAILLE ?

Pour déterminer votre **tour de paume**, prenez la mesure tout autour de votre paume, en plaçant le ruban au-dessus du pouce et sous les doigts.
Pour déterminer la **longueur de votre main**, prenez la mesure entre l'extrémite de votre majeur et le début de votre poignet.
Ci-dessous le tableau de correspondance des tailles.

Tour de paume	Longueur de la main	Taille du gant		Longueur minimale
137 mm	148 mm	**5**	**XXS**	210 mm
152 mm	160 mm	**6**	**XS**	220 mm
178 mm	171 mm	**7**	**S**	230 mm
203 mm	182 mm	**8**	**M**	240 mm
229 mm	192 mm	**9**	**L**	250 mm
254 mm	204 mm	**10**	**XL**	260 mm
279 mm	215 mm	**11**	**XXL**	270 mm
295 mm	227 mm	**12**	**XXXL**	280 mm

QUELS SONT LES DIFFÉRENTS TYPES DE GANTS ?

Les gants peuvent être classés de différentes façons : selon leur structure, selon leur procédé de fabrication, selon la protection qu'ils apportent, selon leur utilisation, selon les matières dont ils sont faits, etc.

FOCUS SUR LES GANTS SELON LEUR PROCÉDÉ DE FABRICATION

⇨ LES GANTS TRICOTES

Comme leur nom l'indique, ils sont fabriqués par tricot.

Avantages de ces gants : bon ajustement sur la main, dextérité, limitation des irritations dues aux coutures, souplesse, respirabilité.

⇨ LES GANTS SUPPORTES /ENDUITS

Le support en fibre textile ou tissé est placé sur une forme (main), puis est trempé dans un bain de matière (parfois plusieurs fois et pas forcément dans la même matière).
L'enduction peut :
- être partielle, pour une meilleure flexibilité et une meilleure respirabilité.
- présenter des reliefs plus ou moins rugueux, afin d'augmenter la prise.

Avantages de ces gants : solidité, performances accrues, préhension optimisée, ergonomie, confort, dextérité, durabilité.

Gants enduits	Avantages
Nitrile	excellente résistance à l'abrasion et aux coupures - bonne résistance à la perforation - excellente résistance aux huiles, aux graisses et aux hydrocarbures - résistance à la chaleur (pas aux flammes) - bonne préhension sur surfaces sèches
Mousse nitrile	excellente résistance à l'abrasion et aux coupures - bonne résistance à la perforation - excellente résistance aux huiles, aux graisses et aux hydrocarbures - résistance à la chaleur (pas aux flammes) - bonne préhension sur surfaces sèches, grasses et humides
Latex	flexibilité - élasticité - souplesse - bonne préhension sur surfaces grasses et humides - bonne résistance aux déchirures et à l'abrasion - étanchéité à l'eau - robustesse
PU	flexibilité - élasticité - souplesse - dextérité - sensibilité tactile - bonne résistance à l'abrasion et aux huiles - aseptisé - bonne préhension sur surfaces sèches
PVC	souplesse - bonne résistance à l'abrasion - imperméabilité - bonne préhension sur surfaces sèches, humides et grasses
Néoprène	souplesse - dextérité - bonne résistance aux huiles, graisses et produits pétrochimiques - bonne résistance à l'abrasion et à la coupure - bonne résistance à la chaleur - bonne préhension sur surfaces sèches, grasses et humides

⇨ LES GANTS NON SUPPORTES

La forme du gant est directement trempée dans le bain de matière sans support.

Avantages de ces gants : souplesse et dextérité accrues, ergonomie, confort.

Ces gants peuvent être :

- **floqués/suédés** : l'intérieur de ce gant est doublé par des fibres de coton courtes.
  Avantages : gantage et dégantage aisés, confort accru, meilleure absorption de la sudation, contact agréable.
- **chlorinés** (non poudrés) : le gant est fini par un lavage dans une eau chlorée.
  Avantages : évite la contamination de l'objet manipulé, est idéal pour les personnes allergiques à la poudre, limite l'effet allergisant du latex, offre un contact agréable.
- **enduits à l'intérieur** : la surface interne du gant est enduite d'une matière synthétique.
  Avantages : gantage et dégantage aisés, limite les allergies si le gant est en latex.
- **poudrés** : le gant est fini par un dépôt de poudre.
  Avantages : gantage et dégantage aisés, contact agréable, sudation limitée.

⇨ LES GANTS COUSUS

Les tissus (qui peuvent être de matières différentes et qui peuvent avoir été imprégnés d'une matière synthétique, afin d'accroître leur performance) sont découpés, puis assemblés par couture.
Avantages : permet d'assembler des matières différentes ensemble, afin de combiner leurs performances.

QUELQUES PRÉCISIONS :

Qu'est-ce qu'un gant ...

- ***doublé ?***
  un support (tissé ou tricoté) vient renforcer l'intérieur du gant.
  Avantages : confort accru, meilleure absorption de la sudation, résistance accrue.
- ***non doublé ?***
  contrairement au gant doublé, celui-ci n'a pas de renfort intérieur.
  Avantages : dextérité, sensibilité tactile.
- ***ambidextre ?***
  il s'agit d'un gant pouvant se porter aussi bien sur la main droite que gauche.
  Avantages : gain de temps lors du gantage, peut être utilisé des deux côtés en passant sur l'autre main (durabilité accrue).
- ***sans couture ?***
  comme son nom l'indique, il a été fabriqué d'une seule pièce, sans couture.
  Avantages : meilleures sensations tactiles, évite la gêne et les irritations dues aux coutures, meilleure durabilité.

LES TRAITEMENTS :

Sanitized® : ce traitement (sans triclosan) agit comme un déodorant intégré, en contrastant les mauvaises odeurs de la sudation et en conservant les gants frais plus longtemps. Il prévient également le développement de bactéries, afin d'optimiser confort et bien-être.

Actifresh® : ce traitement empêche la formation et le développement de bactéries et champignons, évite les mauvaises odeurs et prolonge par là-même, la durabilité du gant.

LE MONTAGE DES GANTS

- **La coupe française** : côté dos, chaque doigt est constitué d'une pièce qui est cousue à celle d'à côté dans le prolongement des doigts.
  Avantages : confort, dextérité
- **La coupe américaine** : côté paume, deux pièces sont cousues l'une à l'autre. La première composée du majeur et de l'annulaire et la seconde composée de la paume, du pouce, de l'index et de l'auriculaire. Le nombre de couture est ainsi limité.

Avantages : Réduction des irritations, confort et solidité accrus

FOCUS SUR LES AVANTAGES SELON LES MATIÈRES QUI COMPOSENT LE GANT

Matière	Avantages
Acrylique	résistance à l'eau, solvants, acides - résistance à l'abrasion et à la déchirure - douceur - chaleur - isolation du froid
Coton	confort - absorption de la sudation - pouvoir isolant
Cuir	bonne protection contre les risques mécaniques - naturellement respirant - bonne absorption de la transpiration - limitation de l'échauffement
Cuir pleine fleur (nappa)	dextérité - confort - sensibilité tactile - résistance à l'humidité de yack : durabilité - résistance à l'abrasion renforcée - confort de bovin : durabilité - résistance à l'abrasion renforcée - confort de porc : souplesse d'agneau : souplesse - bonne dextérité de caprin : souplesse - solidité - sensibilité tactile
Croûte de cuir	résistance à l'abrasion renforcée - adaptée aux travaux lourds - bonne préhension de bovin : bonne résistance aux coupures - bonne absorption de la transpiration - bonne durabilité de porc : bonne souplesse - bonne absorption de la transpiration
Cuir hydrofuge	traité afin de résister à l'eau - imperméabilité
Cuir synthétique	confort - résistance - sensibilité tactile - souplesse
Dyneema®	souplesse - légèreté - confort - bonne résistance à la coupure et à l'abrasion - bonne résistance chimique
Fibre de verre	résistance à la coupure renforcée
Jersey	élasticité - souplesse - confort - douceur
Kevlar®	légèreté - souplesse - bonne résistance à la chaleur convective - résistance à la coupure renforcée - dextérité
Latex	grande élasticité - dextérité - confort - durabilité - résistance à la coupure et à la perforation - bonne préhension
Lycra ® / Spandex (élasthanne)	élasticité - confort - résistance à l'abrasion - séchage rapide
Néoprène	bonne résistance à la coupure et à l'abrasion - résistance à la chaleur - durabilité - bonne résistance chimique
Nitrile	élasticité - résistance à la coupure, à la perforation et à la déchirure - résistance renforcée aux huiles et aux carburants
Nylon®	légèreté - bonne résistance à l'abrasion - élasticité - séchage rapide
Polyamide	solidité - bonne résistance à l'abrasion et à la déchirure
Polyester	solidité - bonne résistance à l'abrasion et à la déchirure
Polyéthylène	résistance au froid - bonne résistance à l'abrasion - résistance chimique - bonne résistance au vieillissement
Polyuréthane	résistance à l'abrasion et à la déchirure
PVC	excellente résistance à l'abrasion - bonnes résistances aux acides et bases - bonne adhérence
Superfabric®	haute résistance à la coupure, à l'abrasion, à la perforation et à la piqûre
Thinsulate	excellente isolation thermique
Vinyle	confort - souplesse - résistance à l'abrasion - flexibilité - alternative au latex qui peut être allergisant

QUELLES SONT LES NORMES EN VIGUEUR POUR LES GANTS DE PROTECTION ?

Oeko-Tex® Standard 100 : norme de contrôle certifiant que les tissus utilisés ne contiennent aucune substance indésirable pour la santé.

EN 420 + A1 : 2010 Exigences générales pour les gants de protection, en terme d'ergonomie, de construction, d'innocuité, de confort, d'efficacité, de marquage et de notice d'informations. Elles sont applicables à tous les gants de protection.

EN 388 : 2004 Gants de protection contre les risques mécaniques. Ils sont testés et notés, afin d'indiquer leur résistance à l'abrasion, à la coupure par lame, à la déchirure et enfin à la perforation.

Risques mécaniques (Test)	Niveau de résistance (note)				
	1	2	3	4	5
a - abrasion *(nombre de cycles d'abrasion nécessaires pour user l'échantillon du gant testé)*	100	500	2000	8000	/
b - coupure par lame *(nombre de cycles nécessaires à une lame rotative circulaire pour couper l'échantillon du gant testé - résultat converti en indice)*	1,2	2,5	5	10	20
c - déchirure *(force nécessaire pour déchirer l'échantillon du gant testé)*	10	25	50	75	
d - perforation *(force nécessaire pour percer l'échantillon du gant testé avec un poincon aux dimensions normalisées)*	20	60	100	150	/

x : non testé pour ce risque
0 : le niveau de résistance obtenu est inférieur à celui requis au minimum

EN 388 : Risques de coupure par impact : essai de coupure par impact d'une lame métallique de 1.05kg, lâchée à une hauteur de 15 cm.

EN 12477 : 2002 /A1 : 2005 Gants de protection pour soudeurs.

EN 407 : 2004 : Gants de protection contre les risques thermiques : chaleur et/ou feu. Ils sont testés et notés, afin d'indiquer leur comportement au feu, leur résistance à la chaleur de contact, leur résistance à la chaleur convective, leur résistance à la chaleur radiante, leur résistance à de petites projections de métal fondu et enfin leur résistance à de grosses projections de métal fondu.

Risques thermiques	Niveau de performance (note)			
	1	2	3	4
a - comportement au feu durée de persistance de flamme	< 20s	< 10s	< 3s	< 2s
durée d'incandescence résiduelle	pas de critère	< 120s	< 25s	< 5s
b - chaleur de contact temps de résistance > 15 s à une température de ...	100°C	250°C	350°C	500°C
c - chaleur convective temps de résistance avant transmission de la chaleur	> 4s	> 7s	> 10s	> 18s
d - chaleur radiante temps de résistance avant transmission de la chaleur	> 7s	> 20s	> 50s	> 95s
e - petites projections de métal en fusion nombre de gouttes nécessaires pour obtenir une élévation de température de 40°C	> 10	> 15	> 25	> 35
f - grosses projections de métal en fusion masse de fer en fusion nécessaire pour occasionner une brûlure superficielle	30g	60g	120g	200g

EN 374-1 :2004 Gants de protection contre les produits chimiques et les micro-organismes.
Partie 1 : terminologie et performances requises

EN 374-2 :2004 Gants de protection contre les produits chimiques et les micro-organismes.
Partie 2 : détermination de la résistance à la pénétration. Test de pénétration à l'air ou à défaut, à l'eau. Pour être considéré comme résistant aux micro-organismes, le gant testé doit être, au minimum, conforme au niveau de performance 2 (AQL ≤ 1.5). Il portera alors le pictogramme ci-contre.

Niveau de performance	Niveau de qualité acceptable NQA (AQL)
1	≤ 4,0
2	≤ 1,5
3	≤ 0,65

EN 374-3 :2004 Gants de protection contre les produits chimiques et les micro-organismes. Partie 3 : détermination de la résistance à la perméation des produits chimiques.
Le test consiste à déterminer le temps nécessaire à un produit chimique pour pénétrer à l'intérieur du gant. Ci-dessous, les temps de passage et ci-contre, la liste des produits chimiques qui peuvent être testés.

Indice de protection	0	1	2	3	4	5	6
Temps de passage	< 10mn	> 10mn	> 30mn	> 60mn	> 120mn	> 240mn	> 480mn

Lettres	Produit chimique
A	Méthanol
B	Acétone
C	Acétonitrile
D	Dichlorométhane
E	Sulfure de carbone
F	Toluène
G	Diéthylamine
H	Tétrahydrofurane
I	Acétate d'éthyle
J	n-Heptane
K	Soude caustique 40%
L	Acide sulfurique 96%

Pour être considéré comme résistant à la perméation des produits chimiques, le gant testé devra obtenir un indice de protection de minimum 2, pour au moins trois des produits de la liste. Il portera alors le pictogramme ci-contre sous lequel apparaîtront les lettres correspondant aux produits pour lesquels le gant a réussi le test.

Les gants portant ce pictogramme ont passé avec succès le test de pénétration mais n'ont pas obtenu un indice de protection de minimum 2, pour au moins trois des produits chimiques de la liste.

EN 511 : 2006 Gants de protection contre le froid (lié aux conditions climatiques ou à une activité en milieu froid). Ils sont testés et notés, afin d'indiquer leur résistance au froid convectif (de 0 à 4), leur résistance au froid de contact (de 0 à 4) et enfin leur imperméabilité à l'eau (0 ou 1).

Risques Test	0	1	2	3	4
a - froid de convection Isolation thermique ITR en m² °C/W	ITR < 0,10	0,10 < ITR < 0,15	0,15 < ITR < 0,22	0,22 < ITR < 0,30	ITR > 0,30
b - froid de contact Résistance thermique R en m² °C/W	R < 0,025	0,025 < R < 0,050	0,050 < R < 0,100	0,100 < R < 0,150	R < 0,150
c - perméabilité à l'eau Résistance pendant 30 minutes minimum	non étanche	étanche	/	/	/

x : non testé pour ce risque

EN 60903 : 2004 : Travaux sous tension.
Gants en matériau isolant

Exigences électriques :
(essais de série et sur prélèvement en courant alternatif)

Classe	Tension max. d'utilisation (volts)	Tension d'épreuve (volts)	Tension de tenue (volts)
00	500	2 500	5 000
0	1 000	5 000	10 000
1	7 500	10 000	20 000
2	17 000	20 000	30 000
3	26 500	30 000	40 000
4	36 000	40 000	50 000

1. Dans le choix d'une classe, il est important de définir la tension nominale du réseau, qui ne doit pas être supérieure à la tension maximale d'utilisation. Pour les réseaux polyphasés, la tension nominale du réseau est la tension entre phases.
2. La tension d'épreuve est la tension appliquée sur les gants, lors des essais individuels de série.
3. La tension de tenue est la tension appliquée lors des essais de validation, après un conditionnement des gants pendant 16 heures dans l'eau et après un test de 3 minutes à la tension d'épreuve.

Exigences mécaniques : (essais sur prélèvement)
- Résistance moyenne à la traction : ≥ 16 MPa
- Allongement moyen à la rupture : ≥ 600%
- Résistance à la perforation : ≥ 18N/mm
- Rémanence d'allongement : ≤ 15 %

Exigences de vieillissement : (essais sur prélèvement)
Les gants sont conditionnés dans une étuve à 70 ± 2 °C pendant 168 heures :
- Les valeurs d'allongement à la rupture doivent être au moins égales à 80%, à celles des gants non conditionnés.
- La rémanence ne doit pas excéder 15%.
- Les gants doivent réussir l'essai à la tension d'épreuve et à la tension de tenue.

Exigences thermiques : (essais sur prélèvement)
1. Résistance à la basse température :
   Les gants sont conditionnés pendant 1 heure à -25 ± 3°C.
   Les essais sont satisfaisants, si aucune déchirure, cassure ou craquelure, après pliage, n'est visible au niveau du poignet et si les gants passent avec succès, les essais à la tension d'épreuve et à la tension de tenue.
2. Essai de non propagation de la flamme :
   Application d'une flamme pendant 10 s. à l'extrémité d'un doigt.
   L'essai est satisfaisant, si au bout de 55s., la flamme n'a pas atteint le repère situé à l'autre extrémité.

Propriétés spéciales : (essais sur prélèvement)
- **Catégorie A - Résistance à l'acide :**
  Les gants sont conditionnés par immersion pendant 8h à 23 ± 2 °C, dans une solution d'acide sulfurique à 32° Baumé.
  • Les valeurs de résistance à la traction et d'allongement à la rupture, doivent être au moins égales à 75%, à celles des gants non conditionnés.
  • Les gants doivent réussir l'essai à la tension d'épreuve et à la tension de tenue.
- **Catégorie H - Résistance à l'huile :**
  Les gants sont conditionnés par immersion dans l'huile (liquide 102) pendant 24 h à 70 ± 2 °C.
  • Les valeurs de résistance à la traction et d'allongement à la rupture, doivent être au moins égales à 50%, à celles des gants non conditionnés.
  • Les gants doivent réussir l'essai à la tension d'épreuve et à la tension de tenue.
- **Catégorie Z - Résistance à l'ozone :**
  Les gants sont conditionnés dans une enceinte pendant 3 h à 40 ± 2°C et à une concentration d'ozone de 1 mg/m³.
  • Les gants ne doivent présenter aucune craquelure.
  • Les gants doivent réussir l'essai à la tension d'épreuve et à la tension de tenue.
- **Catégorie C - Résistance aux très basses températures :**
  Les gants sont conditionnés pendant 24 heures à -40 ± 3°C.
  Les essais sont satisfaisants, si aucune déchirure, cassure ou craquelure, après pliage, n'est visible au niveau du poignet et si les gants passent, avec succès, les essais à la tension d'épreuve et à la tension de tenue.
- **Catégorie R :** A + Z + H

Stockage : conserver impérativement ces gants, dans leur sachet d'origine. Ne pas les comprimer, ne pas les plier. Ne pas les stocker, près d'une source de lumière ou de chaleur naturelle ou artificielle. Température de stockage comprise entre 10° et 21°C. Ne pas utiliser les gants humides. Ne pas les exposer à un produit corrosif, sans nécessité.

EN 1082-1 : 1997 Vêtements de protection - Gants et protège-bras contre les coupures et les coups de couteaux à main
Partie 1 : gants en cotte de mailles et protège-bras.

EN 1082-2 : 2000 Vêtements de protection - Gants et protège-bras contre les coupures et les coups de couteaux à main
Partie 2 : gants et protège-bras en matériaux autres que la cotte de mailles.

EN 1082-3 : 2000 Vêtements de protection - Gants et protège-bras contre les coupures et les coups de couteaux à main
Partie 3 : essai de coupure par impact pour étoffes, cuir et autres matériaux.

EN 10819 : 1996 Vibrations et chocs mécaniques - Vibrations main-bras - Méthode pour mesurer et évaluer le facteur de transmission des vibrations par les gants à la paume de la main.

NF EN 455-1: 2001 Gants médicaux non réutilisables
Partie 1 : détection des trous - Prescriptions et essais.

NF EN 455-2+A1 : 2011 Gants médicaux non réutilisables
Partie 2 : propriétés physiques - Exigences et essais.

NF EN 455-3 : 2007 Gants médicaux non réutilisables
Partie 3 : exigences et essais pour évaluation biologique.

NF EN ISO 13485 : 2012 Dispositifs médicaux - Systèmes de management de la qualité - Exigences à des fins réglementaires.

	Latex naturel	Néoprène	Nitrile	PVC Vinyle
Acétate d'ammonium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Acétate d'amyle	Non recommandé	Passable	Passable	Passable
Acétate de butyle	Non recommandé	Passable	Passable	Passable
Acétate de calcium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Acétate d'éthyle	Non recommandé	Excellente	Excellente	Passable
Acétate de potassium	Excellente	Excellente	Excellente	Passable
Acétone	Excellente	Bonne	Non recommandé	Non recommandé
Acide acétique glacial	Excellente	Excellente	Bonne	Passable
Acide acétique anhydride à 50%	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Acide borique concentré	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Acide bromhydrique	Excellente	Passable	Passable	Passable
Acide chlorydrique à 30% et à 5%	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne
Acide chromique	Non recommandé	Non recommandé	Bonne	Bonne
Acide citrique	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Acide fluorhydrique à 30%	Bonne	Excellente	Excellente	Bonne
Acide formique à 90%	Non recommandé	Bonne	Passable	Passable
Acide lactique à 85%	Passable	Excellente	Excellente	Excellente
Acide nitrique à 20%	Bonne	Bonne	Passable	Passable
Acide oléique	Passable	Excellente	Excellente	Passable
Acide oxalique	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Acide phénique	Passable	Bonne	Bonne	Bonne
Acide phosphorique	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Acide stéarique	Bonne	Excellente	Excellente	Excellente
Acide sulfurique concentré	Non recommandé	Passable	Non recommandé	Bonne
Acide sulfurique dilué (batterie)	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Acide tannique	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Alcool amylique	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Alcool benzylique	Passable	Bonne	Bonne	Bonne
Alcool butylique (ou n-butanol)	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Alcool éthylique (ou éthanol)	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Alcool isobutylique (ou isobutanol)	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Alcool méthylique (ou méthanol)	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Alcool octylique	Passable	Excellente	Excellente	Passable
Aldéhyde acétique (ou acétaldéhyde)	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Aldéhyde benzoïque	Non recommandé	Non recommandé	Passable	Non recommandé
Aldéhyde formique à 30%	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Ammoniaque concentré	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Aniline	Bonne	Bonne	Bonne	Non recommandé
Asphalte	Non recommandé	Passable	Excellente	Non recommandé
Benzène	Non recommandé	Non recommandé	Passable	Non recommandé
Beurre	Non recommandé	Excellente	Excellente	Passable
Betteraves	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Bicarbonate de potassium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Bicarbonate de sodium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Bichromate de potassium	Passable	Excellente	Excellente	Excellente
Bisulfite de sodium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Boissons sans alcool	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Boissons alcoolisées	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Borax	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Bromures	Excellente	Excellente	Excellente	Non recommandé
Carbonate d'ammonium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Carbonate de sodium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Carbonate de potassium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Chaux vive	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Chaux éteinte	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Chlore	Non recommandé	Excellente	Excellente	Excellente
Chloroacétone	Excellente	Excellente	Non recommandé	Non recommandé
Chloroforme	Non recommandé	Passable	Bonne	Non recommandé
Chlorure de potassium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Chlorure de sodium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Créosote	Passable	Excellente	Excellente	Excellente
Crésol	Non recommandé	Excellente	Excellente	Excellente
Cyanure de potassium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Cyclohéxane	Non recommandé	Passable	Excellente	Non recommandé
Cyclohéxanol	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Cyclohéxanone	Passable	Excellente	Non recommandé	Non recommandé
Décolorants pour coiffure	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Désherbants	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Détergents ménagers	Bonne	Excellente	Bonne	Bonne
Diacétone alcool	Excellente	Excellente	Non recommandé	Excellente
Dibutyléther	Non recommandé	Passable	Excellente	Non recommandé
Dibutylphtalate	Bonne	Passable	Excellente	Non recommandé
Dichloroéthane	Non recommandé	Non recommandé	Passable	Non recommandé
Dichlorure de propylène	Non recommandé	Non recommandé	Passable	Non recommandé
Diéthanolamine	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Dioctylphtalate	Bonne	Excellente	Excellente	Non recommandé
Eau de javel	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Eau oxygénée	Passable	Excellente	Excellente	Non recommandé
Eau régale	Non recommandé	Bonne	Passable	Passable
Engrais	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Essence de térébenthine	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Essence de voiture	Non recommandé	Bonne	Excellente	Passable
Éther pétrole	Non recommandé	Bonne	Excellente	Non recommandé
Ether sulfurique (pharmacie)	Passable	Excellente	Excellente	Passable
Ethylamine	Passable	Excellente	Excellente	Passable
Ethylaniline	Passable	Excellente	Excellente	Passable

	Latex naturel	Néoprène	Nitrile	PVC Vinyle
Éthylèneglycol	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Fixateurs	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Fluides hydrauliques (esters)	Excellente	Excellente	Excellente	Passable
Fluophosphate de calcium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Fluorures	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Formol (ou formaldéhyde)	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Fuels	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Furol (furfurol ou furaldéhyde)	Excellente	Bonne	Non recommandé	Non recommandé
Gasoil	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Glycérine	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Glycols	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Graisses animales	Passable	Excellente	Excellente	Non recommandé
Graisses minérales	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Hexane	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Huile d'arachide	Non recommandé	Excellente	Excellente	Passable
Huiles de coupe	Non recommandé	Excellente	Excellente	Excellente
Huiles diesel	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Huiles de frein (lockheed)	Passable	Excellente	Excellente	Passable
Huiles de graissage	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Huiles hydrauliques (pétrole)	Non recommandé	Excellente	Excellente	Passable
Huiles de lard	Non recommandé	Excellente	Excellente	Passable
Huile de lin	Non recommandé	Excellente	Excellente	Passable
Huiles de navette	Non recommandé	Passable	Excellente	Non recommandé
Huile d'olive	Non recommandé	Excellente	Excellente	Passable
Huiles paraffine	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Huile de pin	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Huile de ricin	Non recommandé	Excellente	Excellente	Non recommandé
Huile de soja	Non recommandé	Excellente	Excellente	Passable
Huiles pour turbines	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Hydroxyde de calcium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Lessive en poudre	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Magnésie	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Mazout	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Méthylacétate	Passable	Excellente	Passable	Passable
Méthylamine	Excellente	Bonne	Excellente	Excellente
Méthylaniline	Passable	Passable	Excellente	Excellente
Méthylcyclopentane	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Méthyléthylcétone	Excellente	Bonne	Non recommandé	Non recommandé
Méthylformiate	Passable	Excellente	Passable	Passable
Méthylisobutylcétone	Passable	Passable	Non recommandé	Non recommandé
Méthylsalicylate	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Monoéthanolamine	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Monochlorobenzène	Non recommandé	Passable	Passable	Non recommandé
Naphta	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Naphtalène	Non recommandé	Passable	Bonne	Passable
N-butylamine	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Nitrate d'ammonium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Nitrate de calcium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Nitrate de potassium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Nitrate de sodium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Nitrobenzène	Non recommandé	Passable	Passable	Non recommandé
Nitropropane	Excellente	Bonne	Passable	Non recommandé
Parfums et essences	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Peinture glycérophtalique	Non recommandé	Passable	Excellente	Passable
Peinture à l'eau	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Perchloréthylène	Non recommandé	Passable	Bonne	Non recommandé
Permanganate de potassium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Phosphates de calcium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Phosphates de potassium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Phosphates de sodium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Poissons crustacés	Passable	Excellente	Excellente	Passable
Potasses en paillettes	Excellente	Excellente	Bonne	Excellente
Potasses en lessive concentrée	Excellente	Excellente	Bonne	Excellente
Produits pour mise en plis	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Produits pétroliers	Non recommandé	Passable	Bonne	Passable
Résines polyester	Non recommandé	Passable	Bonne	Passable
Shampoings	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Silicates	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Soude en paillettes	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Soude en lessive concentrée	Excellente	Excellente	Passable	Passable
Styrène	Non recommandé	Passable	Passable	Passable
Sulfate de potassium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Sulfate de sodium	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Sulfate de zinc	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Sulfites, bisulfites, hyposulfites	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Teintures (cheveux)	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Tétrachlorure de carbone	Non recommandé	Passable	Bonne	Passable
THF : tétrahydrofuranne	Bonne	Passable	Non recommandé	Non recommandé
Toluène	Passable	Passable	Bonne	Passable
Tributylphosphate	Passable	Bonne	Bonne	Passable
Trichloréthylène	Non recommandé	Passable	Bonne	Non recommandé
Tricrésylphosphate	Excellente	Bonne	Excellente	Excellente
Triéthanolamine à 85%	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Trinitrobenzène	Non recommandé	Passable	Bonne	Passable
Trinitrotoluène	Non recommandé	Passable	Bonne	Passable
Triphénylphosphate	Passable	Excellente	Excellente	Passable
Vinaigre et condiments	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Volailles	Passable	Excellente	Excellente	Non recommandé

Résistances

- Excellente
- Bonne
- Passable
- Non recommandé

Cette table ne fournit que des indications générales. Des facteurs extérieurs tels que la température, la concentration des produits chimiques, l'épaisseur du gant ont une incidence sur sa résistance.